


PREVERNICIATI

I nastri preverniciati sono ottenuti su un supporto di acciaio zincato a caldo con procedimento antifessurazione in qualità secondo UNI EN 10142 E 10147, per il preverniciato UNI EN 10169-93.

Presentano queste caratteristiche di Durezza, Brillantezza, Polimentazione resistenza all'umidità. Resistenza alla lavorazione, Resistenza agli agenti atmosferici, rispondenti alle normative sulla Qualità ECCA ed ASTM.

In particolare per impegni in condizioni standard, in assenza di sostanze chimiche aggressive altamente concentrate.

CARATTERISTICHE: 25+3 micron di poliestere sul top e 5/7 micron di back coat. Su richiesta verniciatura a finire a doppia faccia, anche con cicli differenziati. Copertura di zinco 150 gr/mq.

RESISTENZA IN NEBBIA SALINA (ECCA T 8): 500 ore - dopo sono ammesse leggere sbollature (massimo n° 8 della scala ASTM D714) e/o leggere penetrazioni fino ad un massimo di 2 mm dalla incisione.

RESISTENZA ALL'UMIDITA' : 1000 ore - dopo questo tempo in esposizione a 38°C con il 100% di umidità relativa sono ammesse isolate sbollature (massimo n° 8 della scala ASTM D714).

RESISTENZA ALLA LAVORAZIONE (ECCA T 7): a) dopo piegatura a 1,5 T la verniciatura deve resistere senza distacco alla trazione esercitata da un nastro adesivo tipo 3M-595 ed equivalente; b) dopo piegatura a 2,5 T la vernice dovrà essere da fessurazioni. (visionata a 10 ingrandimenti)

RESISTENZA AGLI AGENTI ATMOSFERICI: dopo 10 anni di esposizioni in atmosfera normale un campione preventivamente lavorato non dovrà presentare una differenza di colore rispetto all'originale superiore a 8 unità Celiab. Lo sfarinamento (Chalking) non dovrà essere inferiore a 6 secondi la norma ASTM D 659.

COLORI: Standard , con possibilità di messa a punto su un campione. Sono possibili lievi differenze di tonalità su lotti in produzione diversi.

SISTEMA MAGONA PLUVIMAG 25/17

Espressamente realizzato per soddisfare le esigenze dei lattonieri più attenti alla qualità, ma con ampio utilizzo anche in altri settori, questo prodotto viene fornito con preverniciatura "a doppia faccia" con cicli differenziati.

CARATTERISTICHE: 25+3 micron di poliestere sul top e 17± 3 micron sul back Copertura di zinco 150 gr/mq. Supporto esente da fluting.

POLIMERIZZAZIONE (Back): il film polimerizzato deve resistere ad almeno 50 doppi "sfregamenti" con un tampone di cotone idrofilo imbevuto di Metil-etil-chetone.

RESISTENZA IN NEBBIA SALINA (ECCA T 8): 500 ore in assenza di alterazioni per il top, 400 ore per il back - dopo questo tempo sono ammesse leggere sbollature (massimo n°8 della scala ASTM 714) e/o leggere penetrazioni fino ad un massimo di 2 mm dalle incisioni.

RESISTENZA ALL'UMIDITA' : 2000 ore per il top, 2000 ore per il back - dopo questo tempo in esposizione a 38°C con il 100% di umidità relativa sono ammesse isolate sbollature (massimo n° 8 della scala ASTM 714).

RESISTENZA ALLA LAVORAZIONE (ECCA T 7): a) dopo piegatura a 1,5 T la verniciatura deve resistere senza distacco alla trazione esercitata da un nastro adesivo tipo 3M-595 ed equivalente; b) dopo piegatura a 2,5 T la vernice dovrà essere da fessurazioni. (visionata a 10 ingrandimenti)


GARANZIA DI DURATA:

Sistema 3000 - previ accordi è previsto il rilascio di garanzia contro distacco di vernice e perforazione del supporto valida 15 anni. **Sistema 10000** - previ accordi è previsto il rilascio di garanzia contro distacco di vernice e perforazione del supporto valida 20 anni.

CERTIFICAZIONI:

Le conformità delle procedure aziendali alla normativa ISO 9002 e l'affidabilità dei processi produttivi di La Magona sono certificate da Det Norske Veritas (D.N.V.).

L'idoneità dei sistemi di Magona 3000 - 5000 e 10000 per l'impiego in pareti e coperture è invece attestata da I.C.I.T.E.